



Économie circulaire

L'économie circulaire est un axe majeur de notre politique. En effet, en tant qu'industrie consommatrice de matériaux (dans l'entretien de notre réseau, la mise en œuvre de nouvelles infrastructures, la création et la rénovation de gares ou le renouvellement de matériel roulant...), nous recyclons et valorisons nos produits en fin de vie.

Notre objectif : lutter contre l'épuisement des ressources et les impacts de la production de matière et de déchets sur l'environnement et la biodiversité.

Aussi notre Groupe a développé une stratégie visant à :

- Limiter sa consommation,
- Réduire les déchets dans l'ensemble de ses processus d'exploitation,
- Revaloriser les produits en fin de vie.

Une nouvelle vie pour nos matériels roulants

Chaque année, certains de nos matériels roulants (voitures Corail, Transilien, anciennes locomotives diesel ou électriques...) arrivent en fin de vie. Une fois retirés du service et démantelés, quelque 55 000 tonnes de matériaux sont recyclés, en moyenne, chaque année. Acier, aluminium, inox et verre sont ainsi valorisés en toute sécurité.

Les pièces détachées en bon état sont massivement récupérées pour être réutilisées sur notre parc en activité. Au total, près de 92% de la masse de nos voitures voyageurs retirées du service est recyclée (et près de 99% pour nos anciennes locomotives).

3 M

de tonnes par an
de matériaux (de voie ferrée)
sont recyclées et réemployées
sur nos chantiers

Les produits de la voie ferrée valorisés

Rails, ballast, traverses en bois et en béton... 3 millions de tonnes de matériaux sont déposés chaque année, l'équivalent de 300 Tours Eiffel. Que deviennent-ils ? Nos équipes de SNCF Réseau, engagées pleinement dans l'économie circulaire, les recyclent et les réemploient sur nos chantiers de maintenance et de modernisation des lignes.

Intégrer ces ressources minérales et végétales dans de nouveaux cycles de vie permet à SNCF Réseau de :

- Diminuer son impact environnemental en évitant une nouvelle extraction de ses matériaux consommatrice en énergie et en eau,
- Générer des recettes financières,
- Lutter contre la raréfaction des métaux comme l'acier de haute qualité qui sert à la fabrication des rails ainsi que du cuivre pour les caténaies.

Et lorsqu'ils ne peuvent être directement réemployés sur nos chantiers, ces matériaux sont valorisés : les rails sont refondus, les traverses en béton sont concassées pour une utilisation dans le BTP et le ballast est valorisé en sous-couche routière.

55 000

tonnes de matériaux
des trains recyclés
chaque année

92 %

des anciennes
voitures voyageurs
sont recyclées

99 %

des anciennes
locomotives
sont recyclées